浙江省科学技术奖公示信息表（单位提名）

提名奖项：科学技术进步奖

|  |  |
| --- | --- |
| 成果名称 | 新一代智能数控机床 |
| 提名等级 | 三等奖 |
| 提名书相关内容 | 1.发明专利：一种用于机床加工设备的工件夹持装置ZL202011403121.2；2.发明专利：一种用于机床加工设备的自动打磨设备ZL202011398479.0；3.实用新型专利：一种用于机床加工设备的固定装置ZL202022869846.2；4. 实用新型专利：一种用于机床加工设备的减震装置ZL202022876201.1。5.国家标准计划《机床检验通则 第1部分：在无负荷或准静态条件下机床的几何精度》，已批准待发布；6.国家标准：《机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定》，已批准待发布。 |
| 主要完成人 | 郑 勇，排名1，高级工程师，浙江永力达数控科技股份有限公司；陈 胜，排名2，高级工程师，浙江永力达数控科技股份有限公司；陈黎红，排名3，工程师，浙江永力达数控科技股份有限公司；汪洪江，排名4，高级技师，浙江永力达数控科技股份有限公司；刘乐平，排名5，工程师，浙江永力达数控科技股份有限公司。 |
| 主要完成单位 | 浙江永力达数控科技股份有限公司 |
| 提名单位 | 衢州市人民政府 |
| 提名意见 | 项目通过对机床装配精度检测技术开发与应用，提高装配过程的修正与优化的便捷性；通过基于机器视觉的数控装备热误差智能预测的研究，实现主轴安装的精密化；通过基于在位测量的智能化曲面加工质量评估与优化，实现设备的曲面加工；通过运动轴运动量自适应修正的装备闭环模式的误差补偿方法的应用，提高了加工精度。本项目对促进我省高档数控产业化，推动机器换人和高档数控领域的技术创新具有着重要意义。提高了我省高档数控机床产业化能力，从本质上提高我省装备制造业的国际竞争力，培养了一批数控产业的工程化技术队伍。提名该成果为省科学技术进步奖 三 等奖。 |